

Nutzerinformationen in Bezug auf das Umweltzeichen Blauer Engel DE-UZ 219 für das Monochrom Laser Multifunktionsgerät MX-B467F

Das SHARP Modell MX-B467F ist ein Monochrom Laser Multifunktionsgerät für die gewerbliche Nutzung und ist mit dem Umweltzeichen Blauer Engel nach DE-UZ 219 für Multifunktionsgeräte ausgezeichnet. Die Bedingungen für dieses Umweltzeichen können Sie der Homepage des Blauen Engel www.blauer-engel.de entnehmen.



Hauptkenndaten für MX-B467F

Hauptfunktionen: Kopieren, Drucken, Scannen, Faxen		
Anzahl der Drucke pro Minute		
Monochromdruck	44	
Farbdruck	-	
Geräuschemission	Monochromdruck	Farbdruck
Garantierter A-bewerteter Schalleistungspegel $L_{WA,d}$	70,2 dB(A)	- dB(A)
Leistungsaufnahme		
Maximale Leistungsaufnahme	1190 W	
Betrieb (Druck, Max. ohne Optionen)	580 W	
Typischer Energieverbrauch pro Woche	0,61 kWh	

Energiedaten des Sharp MX-B467F nach DE-UZ 219

Informationen

Wie viel Strom ein Gerät verbraucht, hängt ebenso von seinen Eigenschaften ab, wie von der Art, in der Sie es nutzen. Das MFP Sharp MX-B467F Gerät ist so ausgelegt und eingestellt, dass Sie Stromkosten sparen können. Nach der letzten Nutzung schaltet es in den Zustand *Bereit*. Von dort aus kann es bei Bedarf sofort wieder drucken. Wenn kein Bedarf ist, schaltet es nach einer bestimmten Zeit, die man Aktivierungszeit nennt, in zwei Stufen in Energiesparzustände. In diesen nimmt es weniger Leistung (Watt) auf. Wenn wieder gedruckt werden soll, braucht das Gerät von einem Energiesparzustand aus etwas länger als von dem Zustand *Bereit*. Diese Verzögerung nennt man Rückkehrzeit.

Das Gerät ist so ausgelegt, dass es Ein- und Ausschalten bis zu zweimal täglich in den Zustand *Schalter-Aus* ohne Schaden verträgt. Dieses Gerät hat keinen Netzschalter, mit dem das Gerät vollständig von dem Stromnetz getrennt werden kann. Wenn Sie das wünschen, bzw. wenn das Gerät längere Zeit nicht benutzt wird, ziehen Sie bitte den Netzstecker des Gerätes nach dem Abschalten des Gerätes über die Netztaaste und den Hauptschalter. In der folgenden Tabelle finden Sie die einzelnen Werte der Leistungsaufnahme sowie der Aktivierungs- und Rückkehrzeiten. Bei der Auslieferung sind die dort genannten Werte eingestellt. Mit ihnen erfüllt das Gerät die Anforderungen des Blauen Engels.

Übersicht der Betriebszustände des MX-B467F

Druckgeschwindigkeit von DIN-A4 Format bei ISO/IEC 24734

Bei Monochromdruck: 44 Seiten/Minute

Bei Farbdruck: - Seiten/Minute

Symbol des Schalters/Tasters	Betriebszustand	Leistungsaufnahme* Watt	Aktivierungszeit** Minuten	Rückkehrzeit*** Sekunden
	Höchstmögliche Leistungsaufnahme: beim Einschalten	1190		
	Drucken (Dauerbetrieb bei 44 Seiten/Minute) A4 monochrom	580		
	Bereit	11	0	
(leuchtende Taste)	Schlafmodus	1,6	15 (1-120)	2
(blinkende Taste)	Ruhezustand	0,1	3 Tage	-
	Schalter-Aus	0,1	Schalterbetätigung	-

* Die Werte werden im Lieferzustand ohne Zubehör gemessen.

** Die Aktivierungszeit ist die Zeit, die nach dem Ende eines Druckvorganges vergeht, bis das Gerät in den Zustand schaltet. Die Zahlen in Klammern geben den Bereich an, in dem Sie die Aktivierungszeit verstellen können.

*** Die Rückkehrzeit ist die Zeit, die das Gerät für die Rückkehr in die Druckbereitschaft braucht.

Energieverbrauch des Sharp MX-B467F

Bei dem Standardnutzungszyklus gemäß ENERGY STAR Version 3.0 wird für ein Gerät, wie den Sharp MX-B467F Folgendes angenommen:

Je Arbeitstag 32 Druckaufträge mit jeweils 30 Seiten, einseitig im Monochromdruck, also 960 Seiten/Tag.

Damit ergibt sich für eine Woche (7-Tage-Woche mit 5 Arbeitstagen zu jeweils 8 Stunden) ein Stromverbrauch im Standardnutzungszyklus gemäß ENERGY STAR Version 3.0, ermittelt mit der Druckvorlage A nach ISO 10561:1999 von **0,61 kWh/Woche**.

Der Wert wurde bei den oben genannten Einstellungen (Auslieferungszustand) gemessen. Zum Teil können Sie bei Energiesparzuständen die Aktivierungszeiten verändern. Wenn Sie eine Aktivierungszeit verkürzen, schaltet das Gerät schneller in einen Energiesparzustand und Sie sparen Stromkosten. Falls Sie eine Aktivierungszeit aber verlängern möchten, bedenken Sie bitte: Das Gerät schaltet dann erst später oder gar nicht herunter. Es bleibt also länger in einem Zustand höherer Leistungsaufnahme und verbraucht dadurch mehr Strom. Außerdem hält es dann unter Umständen nicht mehr den Stromverbrauchshöchstwert des Blauen Engel ein. Wir empfehlen Ihnen, die Aktivierungszeiten nicht zu verlängern.

Mindesteinsatz von PCR-Kunststoffen

Anteil der bei den Geräten verwendeten post-consumer Kunststoff-Rezyklatanteil, berechnet als Prozentsatz des gesamten Kunststoffs von 0-1%, 1-5%, 5-10%, 10-15%, 15-20%, usw. (in 5% Intervallen): **25-30 %**

Weitere Informationen und Hinweise

Aufstellungshinweise: Da elektronische Neugeräte in den ersten Tagen nach dem Auspacken flüchtige Substanzen in die Raumluft abgeben können, sorgen Sie in diesem Zeitraum bitte für eine ausreichende Lüftung im Aufstellraum.

Garantieleistung: Die Gewährleistung für das Gerät entspricht den gesetzlichen Regelungen.

Duplexdruck: Die Geräte sind werksmäßig in der Grundeinstellung auf Duplexdruck voreingestellt, können bei Bedarf wahlweise davon abweichend durch den Nutzer konfiguriert werden. Es wird aber empfohlen, die Grundeinstellung Duplexdruck unverändert zu lassen, da es insbesondere auch in Kombination mit der Funktion *N-auf Funktion* beiträgt, den Papierverbrauch zu reduzieren.

N-auf Funktion: Dieses Gerät bietet die Funktion, wahlweise mehrere Seiten pro Blattseite zu kopieren oder zu drucken und dadurch, insbesondere auch in Kombination mit Duplexdruck, den Papierverbrauch zu reduzieren.

Recyclingpapier: Dieses Gerät ist zur Verarbeitung von Recyclingpapier entsprechend EN 12281:2002 geeignet.

Individuelle Bedieneinstellungen: An dem Gerät und/oder dem Druckertreiber können diverse individuelle Einstellungen, u.a. auch unter dem Aspekt Reduzierung von Energie und Papier, eigenständig durch den Nutzer vorgenommen werden.

Reparatursicherheit und Versorgung mit Verbrauchsmaterialien: SHARP garantiert 5 Jahre nach Produktionseinstellung des MX-B467F die Ersatzteil- und Verbrauchsmaterialversorgung.

Wartung des Geräts: Reinigungs-, Wartungs- und Entsorgungstätigkeiten dürfen nur von geschultem Personal durchgeführt werden. Ozon- und Staubfilter sind ebenfalls von sachkundigem Personal auszutauschen.

Hinweise zur Handhabung von Tonerkartuschen: Tonerkartuschen nicht gewaltsam öffnen. Bei eventuell austretendem Tonerstaub in Folge unsachgemäßer Handhabung, diesen nicht einatmen und Hautkontakt vorsorglich vermeiden. Tonerkartuschen sind für Kinder unzugänglich aufzubewahren. Bei Hautkontakt Toner mit kaltem Wasser abspülen bzw. mit Seife abwaschen. Bei Reizungen der Haut ist ärztlicher Rat einzuholen. Die von Sharp bereitgestellten und empfohlenen Verbrauchsmaterialien wurden auf die Einhaltung der zulässigen Emissionsgrenzen gemäß dem Umweltzeichen "Blauer Engel" geprüft und bestätigt.

Rücknahme und Entsorgung: Auf der folgenden Webseite sind weiterführende Informationen sowie Kontaktdaten für die Rücknahme von Geräten der verbrauchten Tonerbehälter oder Resttonerbehälter aufgeführt. www.sharp.eu/BlueAngel

Weisen Sie auf die Auszeichnung dieses Gerätes mit dem Blauen Engel hin. Die Rücknahme erfolgt kostenlos. Für die Rücknahmen wird ein Übergabepunkt vereinbart. Die Gegenstände werden vorrangig einer Wiederverwendung bzw. werkstofflichen Verwertung zugeführt. Fotoleitertrommeln können bei Bedarf ausschließlich durch den technischen Kundendienst ersetzt werden. Die Zuführung einer sachgemäßen Verwertung von Fotoleitertrommeln wird durch den Service Partner oder den SHARP-Service übernommen.

Unterlagen bzgl. einer effektiven Zerlegung und den selektiv zu behandelnden Stoffen werden unseren beauftragten Recyclingunternehmen im Bedarfsfall zur Verfügung gestellt.

User information related to environmental Label Blue Angel DE-UZ 219 for monochrome laser multifunction device Sharp MX-B467F

SHARP model MX-B467F is a monochrome multifunction device for commercial use and is awarded with the environmental label Blue Angel according to DE-UZ 219 for multifunction devices. The conditions about this label can be found at the homepage of Blue Angel www.blauer-engel.de



Main functions for MX-B467F

Main functions: Copying, Printing, Scanning, faxing		
Number of prints per minute		
Monochrome print	44	
Colour print	-	
Noise	Monochrome print	Colour print
Declared A-weighted sound power level L _{WAd}	70,2 dB(A)	- dB(A)
Power consumption		
Maximum power consumption	1190 W	
Operation (printing, max. without options)	580 W	
Typical energy consumption per week	0,61 kWh	

Energy data of Sharp MX-B467F according to DE-UZ 219

Information

Electric power consumption of a device depends on its characteristics and the way you use it. Sharp MFP model MX-B467F is designed and set to save electricity costs. After the last use, it switches to "Ready" mode. From there, it can be used again immediately, if required. If not required, it switches to energy-saving modes in two steps after a certain time, called activation time. In these, it consumes less power (watts). If you want to use it again, the device will take a little longer from the energy-saving mode than from the "Ready" mode. This delay is called return time.

The device is designed to be switched on and off up to twice a day in the switch-off mode without damage. This device does not have a power switch that can be used to completely disconnect the device from the mains. If you wish to do so, or if the device is not in use for a longer time, please disconnect the power plug of the device after switching off the device via the power button and the main power switch.

The following table shows the individual values of the power consumption as well as the activation and return times. At the time of delivery, the values mentioned there are set. With them, the device meets the requirements of Blue Angel.

Overview of the operation modes of Sharp MX-B467F

Print speed of A4 format according to ISO/IEC 24734

In monochrome printing: 44 pages/minute

In colour printing: - pages/minute

Symbol on the Switch/ Button	Operation Mode	Power Consumption* Watts	Activation Time** minutes	Return Time*** seconds
	Highest possible power consumption: at switch on	1190		
	Printing (continuous operation at 44 pages/minute) A4 monochrome	580		
	Ready mode	11	0	
(illuminated button)	Sleep mode	1,6	15 (1-120)	2
(flashing button)	Hibernate mode	0,1	3 days	-
	Off mode	0,1	Switch actuation	-

* The values are measured in the as-shipped conditions without accessories.

** The activation time is the time that elapses after the end of the printing process until the device switches to the mode. The figures in brackets indicate the range in which you can change the activation time.

*** The return time is the time the device needs to return to ready mode for printing.

Energy Consumption of Sharp MX-B467F

For the standard use cycle according to ENERGY STAR 3.0 standard, the following assumptions are made for a device like Sharp MX-B467F: 32 print jobs per working day, each with 30 pages, single-sided using monochrome printing (960 pages/day).

The energy consumption for a week (7-days' week with 5 working days of 8 hours each) in the standard use cycle according to ENERGY STAR 3.0, determined using printing test pattern A according to ISO 10561:1999, is **0,61 kWh/week**.

This value was measured with the settings (delivery status) stated above. You can change the activation times for the energy-saving modes in some cases. If you shorten an activation time, the device will switch to an energy-saving mode faster and you will save electricity costs. If you nevertheless want to extend an activation time, please bear the following in mind: The device will switch to an energy-saving mode later or not at all. The device will thus remain in a mode with higher power consumption for a longer period of time and will consume more electric power as a result. In addition, it is possible that the device will no longer comply with the maximum value for power consumption specified by the Blue Angel. We recommend that you do not extend the activation times.

Minimum use of PCR plastics

The proportion of post-consumer recycled plastic used in the device, calculated as a percentage of total plastic by 0-1%, 1-5%, 5-10%, 10-15%, 15-20%, etc. (in 5% intervals): **25-30 %**

Further information and instructions

Installation instructions: New electronic devices may release volatile substances into the room air in the first days after unpacking. Therefore, you should take care for sufficient aeration at the installation site.

Guarantee: The guarantee period for the device corresponds to legal regulations.

Duplex print: The devices are pre-installed (factory setting mode) to duplex print; if necessary, they may divergently be configured by the user. It is, however, recommended to let the basic installation "duplex print" unchanged as it helps to reduce paper in combination with "N-up function".

N-up function: This device offers the function to copy or print several pages per side of the sheet. Paper consumption is thereby reduced, especially in combination with duplex print.

Recycled paper: This device is suitable for processing recycled paper according to EN 12281:2002.

Individual user installations: Various individual installations can be made at the device and/or print driver by the user itself, among others regarding the reduction of energy and paper.

Repair and supply of consumables: SHARP ensures the supply of spare parts and consumables for 5 years after discontinuation of the production of MX-B467F.

Maintenance of the device: Cleaning, maintenance and waste removal activities may only be done by trained personnel. Ozone and dust filters must be exchanged by trained personnel as well.

Instructions for handling toner cartridges: Do not open toner cartridges by force. Do not inhale and as a precaution avoid contact with the skin in case toner dust exits due to incorrect handling. Keep toner cartridges in a place inaccessible to children. Wash off the toner with cold water or with soap in case of skin contact. Upon skin irritation seek medical advice. The print supplies items provided and recommended by Sharp for compliance with the permissible emission limits have been checked and confirmed according to Blue Angel Eco Label.

Take back and disposal: Further information and contact details for the return of equipment from the used toner containers or residual toner containers are provided by the following website www.sharp.eu/BlueAngel

Please refer to Blue Angel award of your device.

The take back is free of charge. For the take back a point of transfer is agreed upon. The items will be recycled respectively mechanically recycled with priority. If required, photoconductor drums can exclusively be replaced by the field service. The appropriate recycling of photoconductor drums is done by the Service Partner or SHARP-Service. Documents about an effective disassembling and the selective substances to be treated will be provided to our recycling partners upon request.